

**Studio di consulenza e metodi
Progettazione attrezzature e macchine speciali**

Sede Operativa: Via Salbertrand 78/C - Via Gravere 37
10146 Torino - Italia
Tel.: +39.011.7933756
claudio.grandinetti@stade.it - business@stade.it

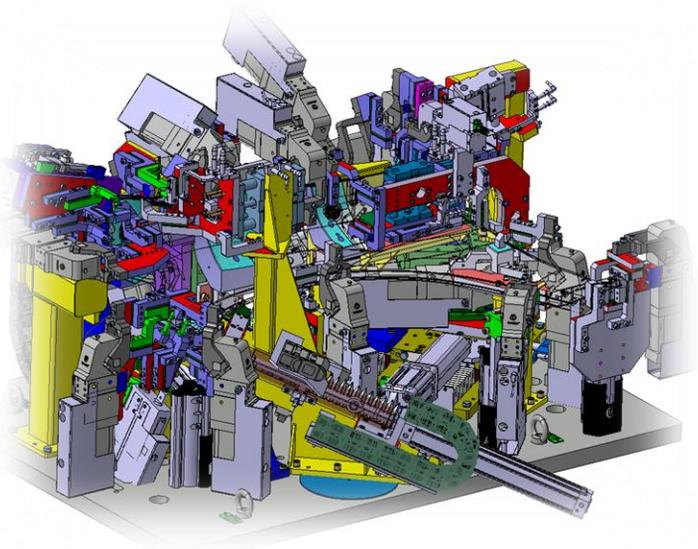


Fiat 846 Impianto saldatura traversa sospensioni anteriori

1. CHI SIAMO
2. SETTORI
3. SERVIZI
4. SOFTWARE
5. ESPERIENZE E SPECIALIZZAZIONI
6. REFERENZE E PROGETTI
7. CONTATTI



Impianto saldatura sottogruppi underbody Pernambuco



FCA 949 Impianto assemblaggio parafango anteriore - Geo 1



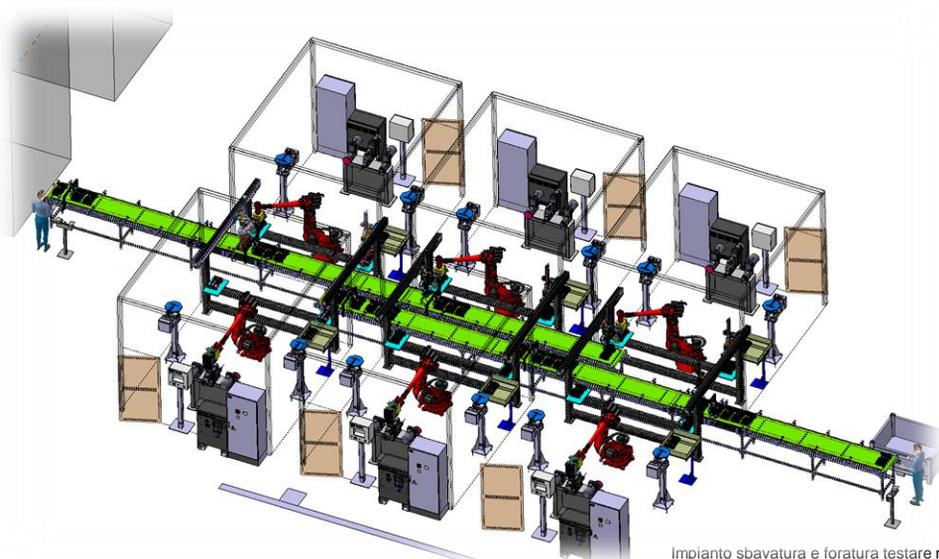
Fiat 846 Linea saldatura traversa sospensioni anteriori

1. CHI SIAMO

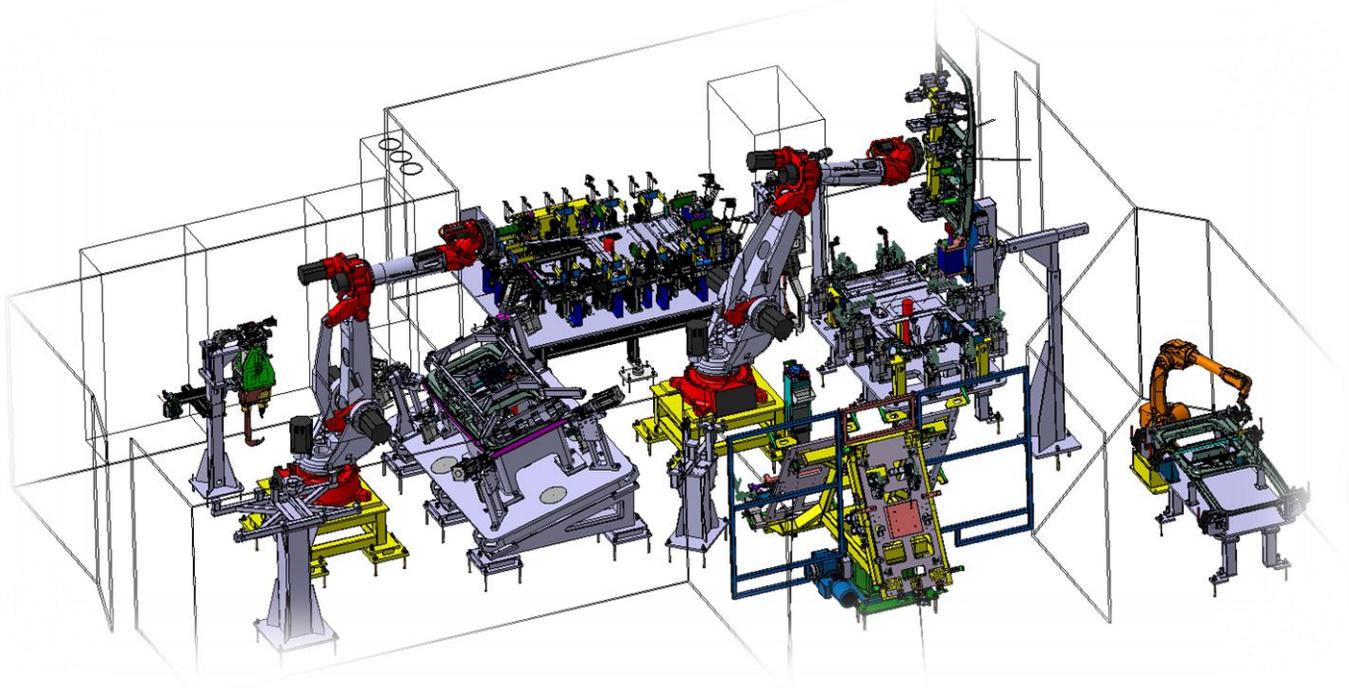
ST.A.DE. nasce nel 1995 come ufficio tecnico di progettazione meccanica, da sempre opera con estrema professionalità e grandi risultati. Avvalendosi dell'esperienza del proprio staff tecnico maturata negli anni nell'automazione industriale, negli impianti robotizzati, nella carpenteria leggera e pesante, nelle linee di processo industriale, nello studio e sviluppo di disegni meccanici rivolti ai vari settori, il punto di forza di ST.A.DE. sta nella capacità di ideare soluzioni tecnologicamente e concettualmente innovative.

ST.A.DE. si propone come partner ideale per le aziende metalmeccaniche in affiancamento all'ufficio tecnico o dove non ci fosse in sostituzione.

Impianto saldatura lamiera pannelli solari



Impianto sbavatura e foratura testare motore



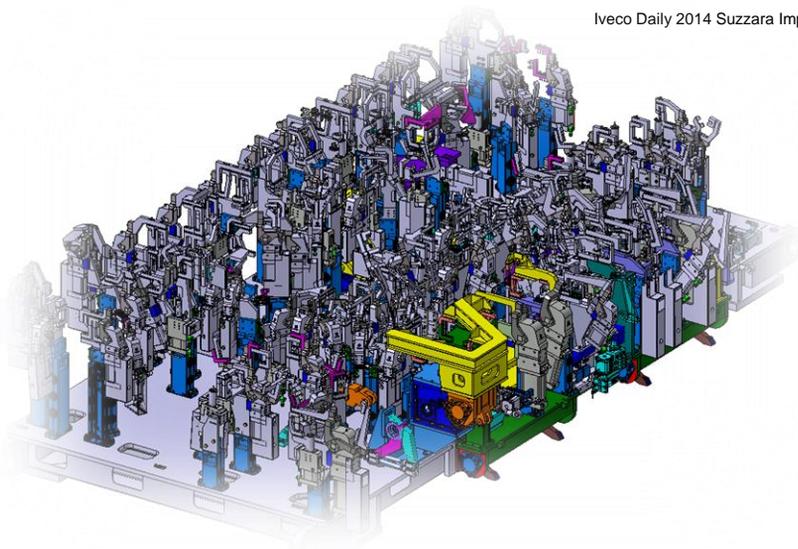
Iveco Daily 2014 Suzzara Impianto Porta 6+1 graffatura, saldatura, spalmatura, bugnatura, marcatura, avvatura

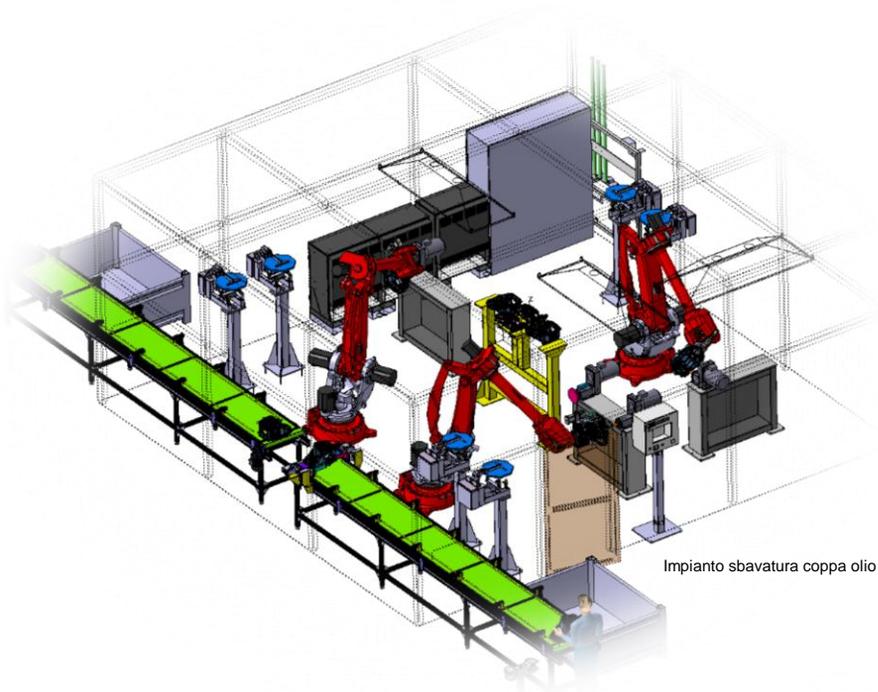
2. SETTORI

- Automotive
- Macchine Automatiche
- Metalmeccanico
- Manifatturiero
- Carpenteria



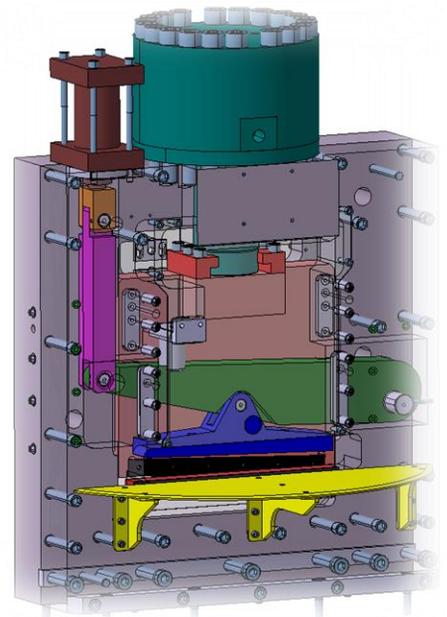
Iveco Daily 2014 Suzzara Impianto assemblaggio e saldatura ossatura fiancata





3. Servizi

- Studi fattibilità ,progetti e lay-out preliminari
- Analisi ergonomiche, MTM, FMEA
- Simulazioni di Processo
- Lay-out impianti
- Progettazione meccanica 3d
- Progettazione meccanica 2d
- Schemi fondazioni, recinzioni, fosse
- Stesura cicli e topografici
- Cartellini operazione
- Manuali uso e manutenzione.



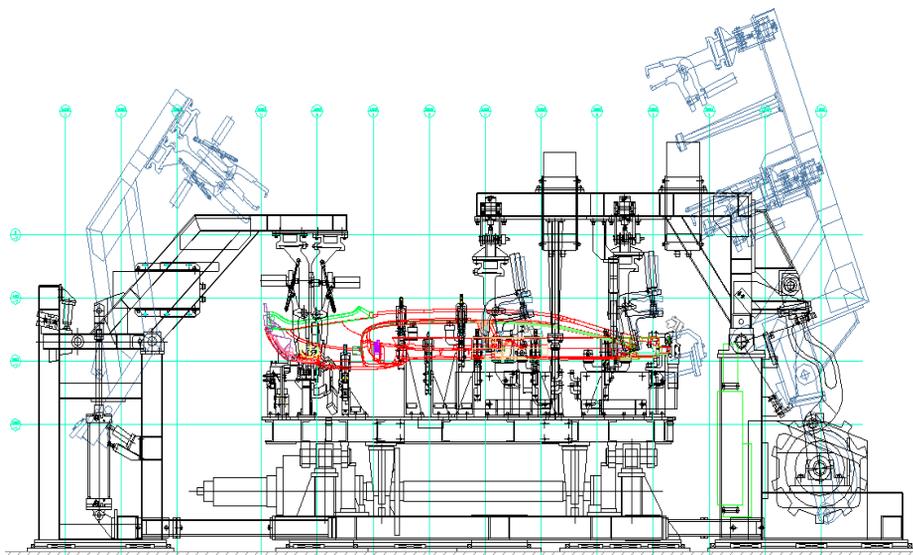
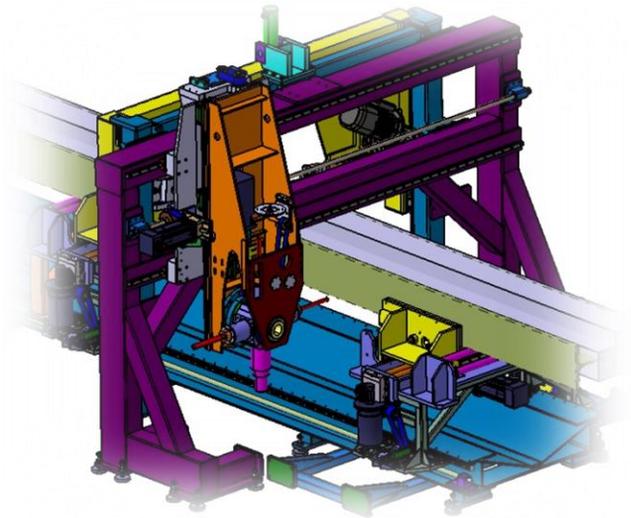
FCA 952/949 Dettaglio Impianto saldatura e assemblaggio parafango



Impianto taglio, foratura, intestatura e marcatura travi

4. SOFTWARE

- Dassault Systèmes Catia
- Siemens NX
- Siemens Process Simulate
- Autodesk Autocad



Isola saldatura meccanizzata fiancata T3000 Eisenach



Maserati M161 telaio trommel

5. ESPERIENZE E SPECIALIZZAZIONI

LINEE E MACCHINE ROBOTIZZATE -AUTOMOTIVE-

Linee robotizzate saldatura e assemblaggio parti mobili (porta anteriore, porta posteriore, cofano, baule, parafango).

Linee robotizzate saldatura e assemblaggio fiancata

Linee robotizzate saldatura e assemblaggio autotelaio e pavimento

Linee robotizzate saldatura e assemblaggio montanti fiancate

Impianti robotizzati saldatura piunti e dadi su tettuccio

Impianto saldatura laser porte, tettuccio

Linee robotizzate per saldatura e assemblaggio scocca.

Linee robotizzate saldatura e assemblaggio sospensioni

Linee robotizzate assemblaggio e chiodatura telai

Linee robotizzate montaggio parti mobili su scocca

Linea automatica cristalli zona stampigliatura.

Linee robotizzate asservimento presse.

Isole robotizzate saldatura e assemblaggio fondello fanale, traversa battitacco, traversa sotto sedile, longherone interno longherone esterno, puntone superiore, longheroni, padiglione

Isole robotizzate saldatura ad arco schienale sedile

Isola robotizzata rivettatura traversa parabrezza

Isole pregraffatura e graffatura Roller Hemming

LINEE E MACCHINE MANUALI O SEMIAUTOMATICHE. -AUTOMOTIVE-

Linea automatica montaggio motori

Linea manuale saldatura e assemblaggio fiancate

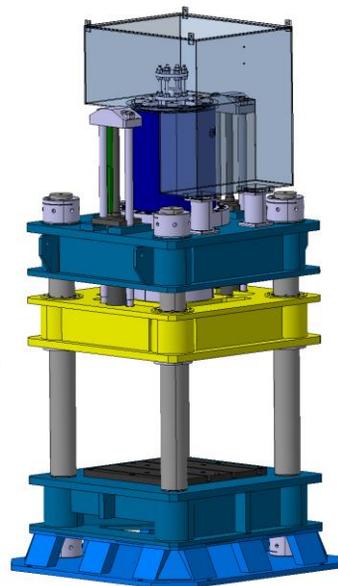
Linea manuale saldatura e assemblaggio longheroni e pavimento

Linea semi automatica montaggio parti mobili su scocca

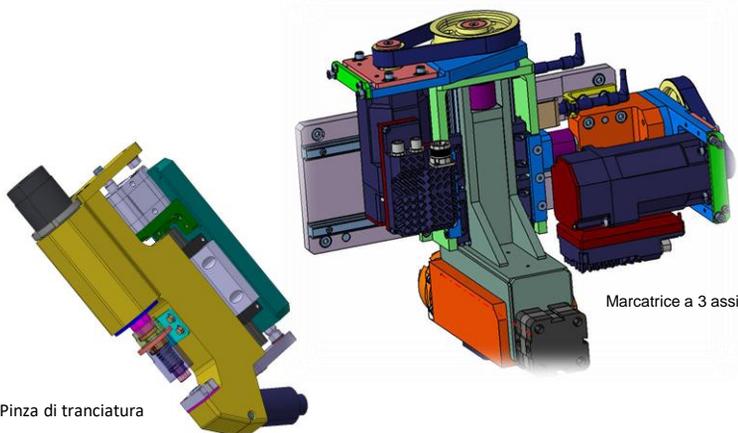
Isola semi automatica saldatura e rivettatura anello parabrezza

Attrezzi manuali per montaggio e allineamento fari, paraurti, e parti mobili.

Impianto sbavatura e foratura restata motore e coppa olio.

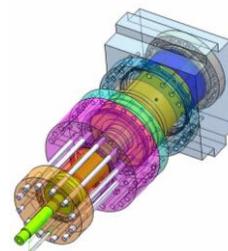


Pressa 400T



Pinza di trancitura

Marcatrice a 3 assi



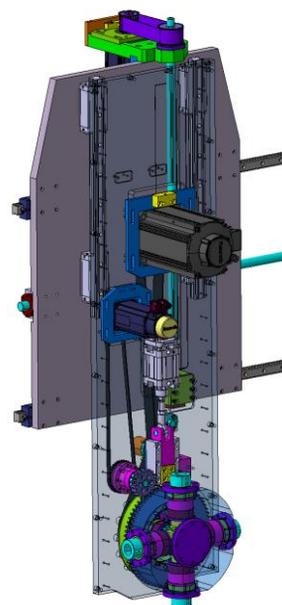
Cilindro Idraulico



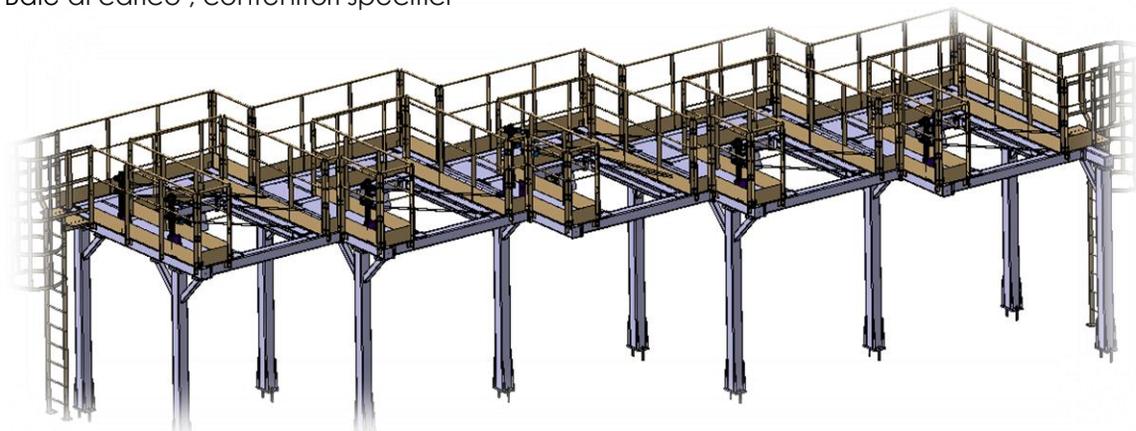
Porsche PO356 Dettaglio Impianto rivettatura traversa posteriore

MACCHINE AUTOMATICHE.

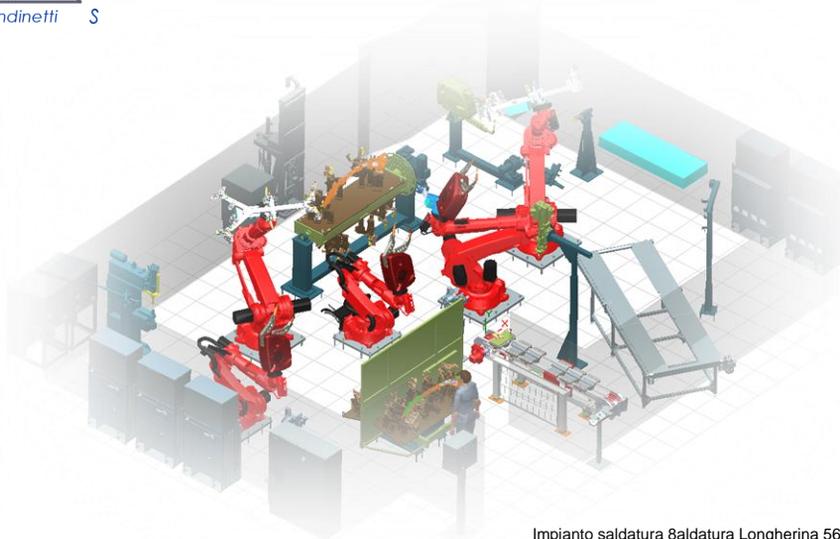
- Sistemi motorizzati cartesiani leggeri e pesanti
- Sistemi di trasporto in genere
- Sistemi di pallettizzazione in genere
- Sistemi di saldatura a punti ad arco a proiezione, laser.
- Macchine saldatura grigliati (elettrodomestici e arredo)
- Macchine saldatura pannelli (pannelli solari, porte ed elettrodomestici)
- Macchine per intrecciare cavi metallici
- Macchine automatiche avvitatura, rivettatura e montaggio
- Elevatori ad una o due colonne.
- Elevatori a parallelogramma e a camme
- Pick-up serie leggera o pesante
- Portali robot
- Tavole di svincolo
- Tavole rotanti
- Trommel manuali o motorizzati.
- Trasportatori a nastro o a rulli
- Cabine per aree di lavoro.
- Caricatori automatici viti e dadi.
- Caricatori automatici piastre e staffe
- Caricatori automatici tondini
- Pinze di bugnatura per robot o da banco
- Pinze di punzonatura per robot o da banco
- Pinze di cliniciatura per robot o da banco
- Pinze saldatura a punti per robot o da banco
- Attrezzi saldatura a proiezione da banco o su assi cartesiani.
- Balconate, soppalchi, strutture di sostegno in genere.
- Baie di carico , contenitori specifici



Testa foratura



Ford C519 Balconata e struttura di sostegno per baie di carico



Impianto saldatura 8aldatura Longherina 560

IMPIANTI E MACCHINE PER CARPENTERIE.

Linee automatiche punzonatura, marcatura e taglio
 Linee automatiche foratura e taglio
 Macchine di foratura ad una o più teste
 Macchine trancitura profilati
 Macchine raddrizzatura balestre
 Attrezzi di marcatura a 3 assi
 Presse da 400 a 1.600 tonnellate
 Cesoie piatti
 Punzonatrici portatili, automatiche o per robot
 Segatrici fisse e girevoli
 Manipolatori di carico
 Brocciatrici



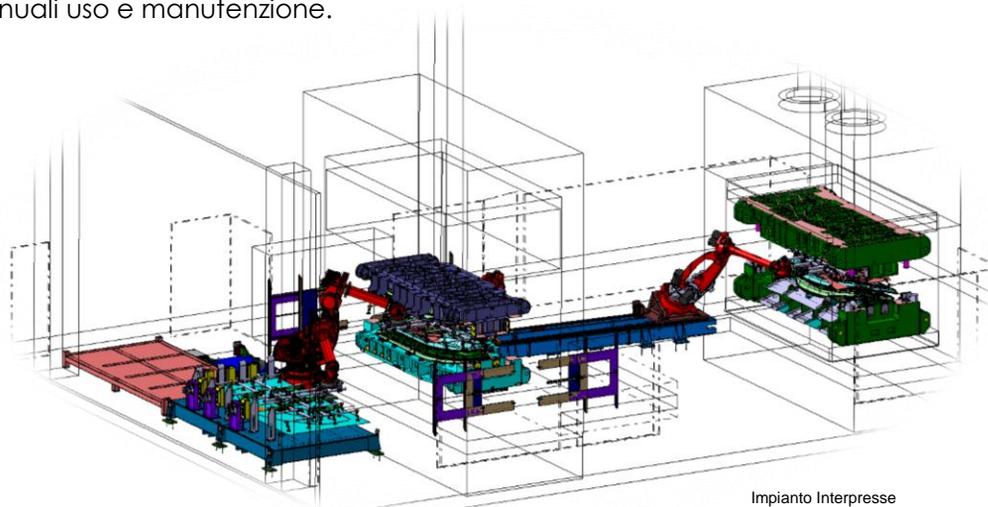
ATTREZZATURE DI CONTROLLO.

Calibri controllo prodotto
 Calibri controllo attrezzature
 Banchi prova piantaggio tenuta e sfilamento ammortizzatori
 Banchi prova pompa benzina
 Banchi prova marmitte
 Banchi prova passaggio corrente.

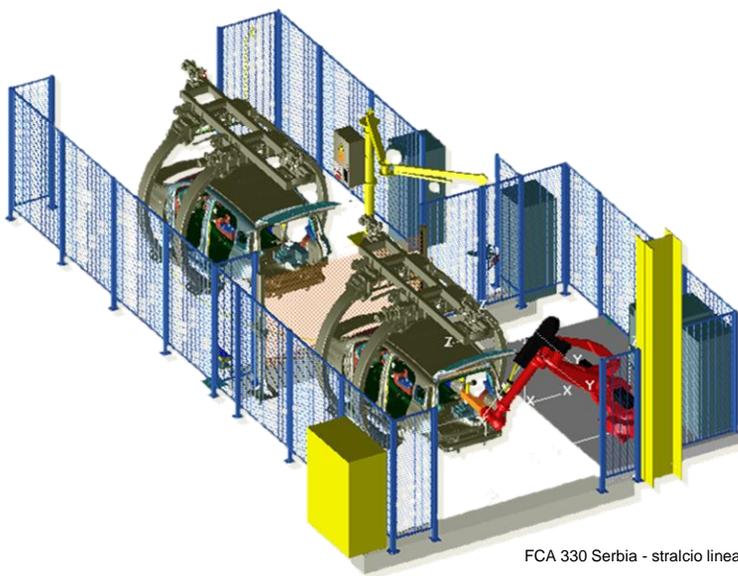
Maserati M161 stralcio linea autotelaio

DOCUMENTAZIONE.

Stesura cicli e metodi di lavorazione
 Documentazione e servizi a supporto della progettazione
 Servizi di assistenza digitalizzazione e archiviazione
 Creazione file di stampi in vari formati
 Manuali uso e manutenzione.



Impianto Interpresse



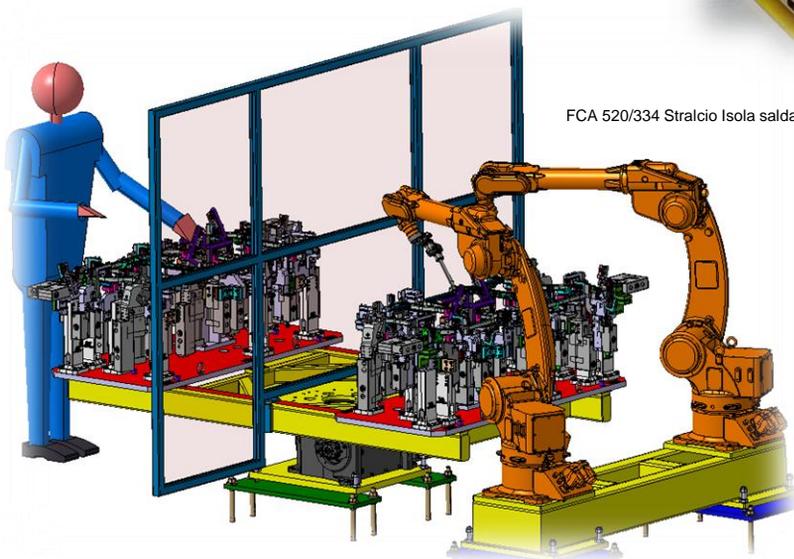
FCA 330 Serbia - stralcio linea cristalli

6. REFERENZE E PROGETTI

AUDI	Progetti: C5 Cina
BMW	Progetti: E46, E90
FERRARI	Progetti: F149, F164
FCA	Progetti: 936, 838, 178, 186, 188, 192, BMPV, 199, 844, 846, 940, 139, 330, 520, 334, 521, 226, 551, 952, 949, X1H, X6H, X6S, 356
FORD	Progetti: PVW168, 226, 256, 257, C307, CD345, C519
IVECO	Progetti: X250, Daily 2014
MASERATI	Progetti: M139, M145, M156, M157, M161
MERCEDES	Progetti: BR169, BR164, NCV3, BR163, XC253
OPEL	Progetti: T3000, S4300
PEUGEOT	Progetti: 206, G9
PORSCHE	Progetti: PO356
RENAULT	Progetti: X65, J64
WOLKSWAGEN	Progetti: C1, S5, C5
VOLVO	Progetti: P15, Y413



FCA 520/334 Stralcio Isola saldatura ad arco schienale sedile





Attrezzo per saldatura in Co2 elementi sedile

6. CONTATTI

ST.A.DE. di Claudio Angelo Grandinetti & C. s.a.s.

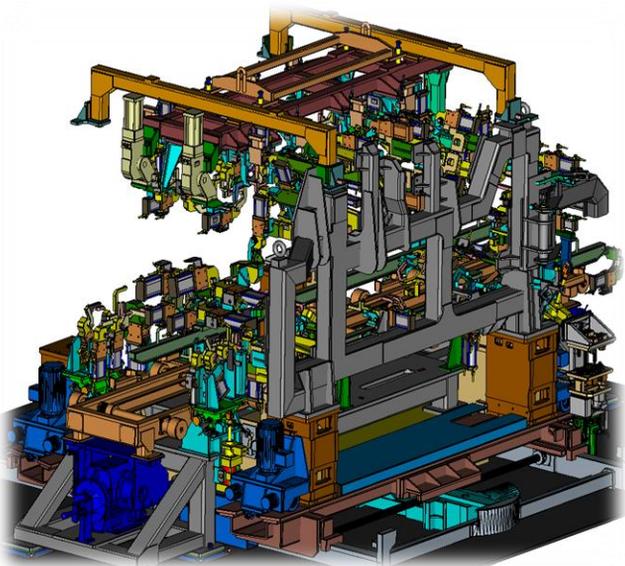
Sede Legale: Via Donati 2 – 10080 San Benigno Canavese (TO)

Sede Operativa: Via Salbertrand 78C/Via Gravere 37 - 10146 Torino

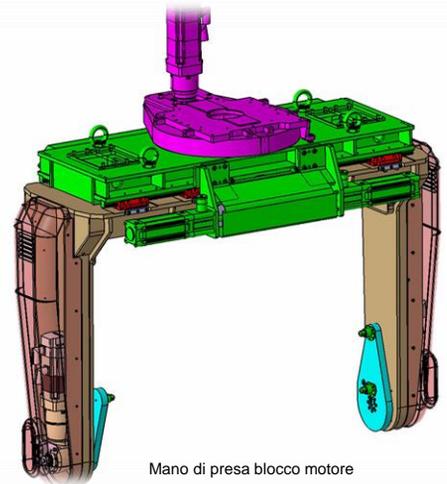
P.IVA: 07192100019

Telefono: 011.7933756

e-mail: claudio.grandinetti@stade.it
business@stade.it



Bilancella assemblaggio scocca Ford C307



Mano di presa blocco motore